

# STO-V6 Gestion des stocks Progiat

*Le point d'orgue d'une maîtrise parfaite*

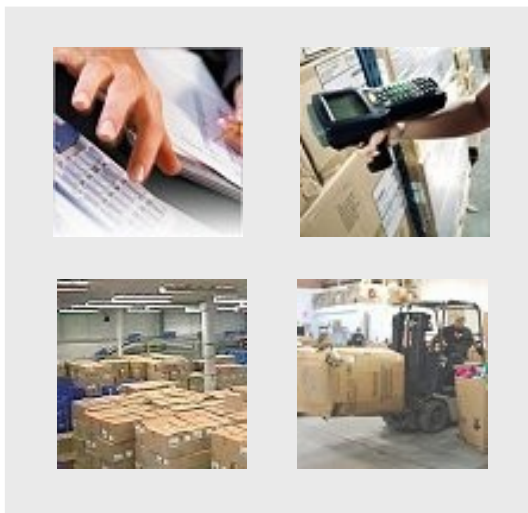


Fonction indispensable pour une gestion technique optimale, le module de stocks **STO-V6** de **Progiat** est partie intégrante de l'ensemble des modules du PGI (achats, production, vente), ce qui permet, de manière toujours cohérente et en temps réel, un suivi quantitatif et financier des produits.

Ceci concerne tous les produits manipulés : produits finis, semi finis, matières premières, emballages et divers, par société de fabrication, dépôt, emplacement, lot et DLUO.

Les mouvements de stocks, paramétrables, reflètent chacune des opérations, en détail.  
Les cumuls montrent les grands indicateurs en valeur cumulée.

**Intégration, ergonomie,  
temps réel, rigueur des procédures  
sont les garants  
de l'art de stocker.**



## ▣ Principales fonctionnalités

### Gestion multi-dossiers et multi-sociétés

- Traitements et éditions en multi-sites de fabrication, sur une base unique
- Multi dépôts, et multi emplacements

### Multi unités

- Unités de stock au choix, multiples pour un même produit (concomitantes)
- Unités de conditionnement, avec conversions automatiques
- Unités commerciales, unités d'achat, unités de stocks, unités de production, unités logistiques, unités de statistiques
- Libellés articles automatiquement concaténés selon le conditionnement

### Dépôts de stockage

- Locaux et distants
- stocks par lots ou pas
- stocks emplacements ou pas
- zones tampon ou d'analyse en cas d'emplacements non gérés
- consolidation de stocks
- réglages analytiques
- liens opérateurs et contrôle d'accès

## Multi-emplacements

- Définition des emplacements

- Stockage fixe, emplacements simples/multiples
- Gestion du stock chez les tiers
- Echanges normalisés avec les logisticiens

### Assurance qualité (avec le module WMS)

- Gestion des lots et de la DLC/DLUO
- Gestion de l'ensemble des critères HACCP
- Surveillance des péremptions et contrôle des produits périmés
- Gestion du contrôle libérateur par dépôt
- Stock bloqué en attente de retour d'analyse bactériologique, règles automatiques ou pas
- Blocage / déblocage d'un lot de produit sur demande protégée (quantité)
- Mise en non conforme d'un produit sur demande protégée
- Déclassement d'un produit vers un autre produit, avec toutes incidences sur le stock et sur la traçabilité (réattribution de lot/DLUO tracée)

### Mouvements de stocks

- Inventaires
- Entrées typées (3) et datées (système ou écran, modifiable ou pas) : réception, fabrication, cession intra-groupe ou inter-site, retour client, mvt manuel, régularisation)
- Sorties typées (4) et datées : vente, consommation en fabrication, cession intra-groupe ou inter-site, mise au rebut, non conforme, déclassement, retour fournisseur)
- Commandes en cours (de préparation)
- Réservations clients alloties et non alloties (diminuent le stock physique pour obtenir le stock disponible)
- En cours de fabrication et de consommation (OF de GPAO en cours)
- Réservations fournisseur (CF en cours)
- Stocks bloqués, non conformes
- Stocks physiques, disponibles, prévisionnels

### Mouvements manuels

- Tracés, horodatés, allotis, emplacements
- Concerne une entrée, une sortie, une cession dépôt, une correction entrée, ou sortie

### Cessions internes

- Pièce commerciale tracée, horodatée, allotie, emplacée faisant suite soit à une saisie informatique soit à un programme de scan au TCB – Valorisations paramétrables
- Cession de produits bloqués (intra)
- Procédure d'acquiescement pouvant être requise
- Entraîne les procédures de stocks dans les deux sens ainsi que la traçabilité associée
- Liste des cessions en cours, et historiques des cessions entre dépôts

### Cumuls de stocks

- Tenus concomitamment en PA (prix d'achat), PR (prix de revient), PAMP (prix d'achat Moyen Pondéré)
- Indiquent un cumul périodique (glissant sur 7 jours) pour chacun des mouvements
- Déclinés par société, dépôt, emplacement, lot, date de DLUO, pour chacune des unités de stock actives, en stock physique, et en stock disponible
- Ruptures sur stock nul ou mini
- Historiques en ligne
- Stocks à date

### Inventaires

- Par relevés traditionnels sur la base d'un état préparatoire, ou par scan des étiquettes EAN128 au TCB (Terminal Code Barre)
- Inventaires partiels, tournants, allotis, par site, par dépôt, par famille, par section, par produit, par emplacement, par lot
- Temps réel, y compris au TCB, reprise après mise en sommeil
- Moniteur de contrôle temps réel des différents opérateurs en cours d'inventaire aux TCB
- Inventaire par opérateur TCB, concaténation des différents inventaires en un seul, global, en fin de travail
- Unités au choix (converties), procédures de confort et de contrôle multiples
- Stock informatique visible ou pas
- Critères pertinents de tri pour les saisies
- Editions par origine (TCB, saisie, les 2), tris et sélections de bornes multiples
- Journaux d'écarts, valorisés ou pas
- Mise de l'inventaire en historique lors de la validation, et tenue de ces historiques suivant règles automatiques d'épuration ou aussi longtemps que désiré

### Consultations, éditions

- Visualisation personnalisable des stocks en écrans de saisie des achats, des ventes, des productions
- Alertes paramétrables dans les circuits de saisie ou de génération de pièces
- Journal des mouvements (horodatés) avec filtres multiples et marquages d'origine
- Cumuls de stocks avec filtres multiples
- Etat des stocks (valorisés ou pas)
- Etat des lots, état des emplacements
- Etat des stocks par gamme, par client
- Etat des réapprovisionnements
- Historiques des mouvements (par soc comptable), des inventaires, des cessions, des non conformes, etc...
- Inventaires et écarts d'inventaires sur la période en cours, et sur chacun des historiques
- Ensemble des listes de travaux en cours au TCB (de la réception aux expéditions)