



WMS

Gestion d'entrepôt Progiel

Pour tracer des produits de qualité !

La traçabilité, ses contraintes, mais aussi sa démarche structurante, sont au cœur même de tous vos actes d'entrepreneur.

Les fonctionnalités essentielles :

- Achats allotis
- Productions alloties
- Stocks et mouvements allotis
- Préparation et ventes alloties
- Lecture et écriture des code-barres EAN13,14,8, et GS1-128
- Introduction de l'identification EAN dans les actes courants
- Arbres de traçabilité ascendants et descendants, du plus simple (*négoce*) au plus complet (*fabrication avec semi-finis intermédiaires*).

ARBRE DE TRAÇABILITE : DESCENDANCE

Produit issu d'un achat 3AA0010000 FARINE DE BLE T65 BLEU VRAC

Pièce BE0993970 Quantité 5,000 Date 15/09/2005

Lot 95-934 Unité TON DLUO 30/11/2005

Fournisseur 004020 DEGRANGE MINOTERIE

Réf Fournisseur Lot Fournisseur 95-934

Référence	Désignation	Lot	Date	DLUO	Quantité	Unité	N° Pièce	Commentaire
3AA0010000	FARINE DE BLE T65 BLEU VRAC	95-934	15/09/2005	30/11/2005	5,000	TON	BE0993970	ACHAT
2PB054	PATE BLANCHE HUILE VEGETALE 02	050927-96	27/09/2005	27/09/2005	1,000	Kg		FAB. TRACEE
112184000	PAIN ORIENTAL CRU 320G	050927-96	27/09/2005	26/03/2006	100,000	???		FAB. TRACEE

HISTORIQUE DES CONTRÔLES

Go back, forward, search, page 1/1, GO, 6 Entrée(s)

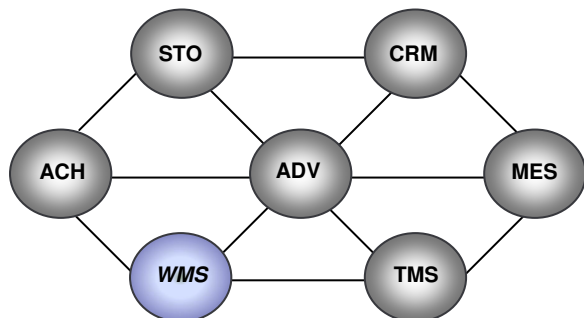
Dossier tst BOULANGERIE POITEVINE

Détail de la sélection

Date	Type de la valeur contrôlée	Résultat	Action finale	Opérateur	Produit	Lot	DLUO
10/01/2006	TEMPÉRATURE	SATISFAISANT	LOT ACCEPTÉ	01 - CHRISTINE	BEURRE BLANC PASTEURISE	1205-B	
10/01/2006	NB. DE JOURS DE DLUO	NON CONFORME	LOT REFUSÉ	01 - CHRISTINE	BEURRE BLANC PASTEURISE	1205-B	03/02/2006
10/01/2006	TEMPÉRATURE	SATISFAISANT	LOT ACCEPTÉ	01 - CHRISTINE	BEURRE BLANC PASTEURISE		
10/01/2006	NB. DE JOURS DE DLUO	SATISFAISANT	LOT ACCEPTÉ	01 - CHRISTINE	BEURRE BLANC PASTEURISE		
20/01/2006	TEMPÉRATURE	SATISFAISANT	LOT ACCEPTÉ	96 - JFB	BEURRE BLANC PASTEURISE	0512-B	
20/01/2006	NB. DE JOURS DE DLUO	SATISFAISANT	LOT ACCEPTÉ	96 - JFB	BEURRE BLANC PASTEURISE	0512-B	06/01/2006

Les Plus de ce module WMS :

- Interactions temps réel avec tous les modules du PGI manipulant un produit
- Utilisation prédominante du TCB (*Terminal Code Barre*) grâce au couplage radio en temps réel avec les données
- Contrôles très nombreux, automatiques et totalement personnalisés
- Interfaces avec les logiciels courants d'écriture CAB tels que Codesoft, Bartender, Nicelabel...
- Programmes **Progiel** adaptés à la petitesse des écrans de TCB
- Ergonomie très facile, destinée à des opérateurs souvent placés au froid (*gants...*)
- Accompagnements EDI préconisés par GS1
- Respect de chacun des cahiers des charges de la grande distribution.














Les principales fonctionnalités

Achats allotis :







WMS

- Réception au TCB permettant de contrôler la conformité à la commande d'origine, ainsi que le respect au cahier des charges HACCP formulé par l'entreprise. 
- Double allotissement si besoin (*lot interne + lot fournisseur*) 
- Procédure unique de réception pour 3 effets distincts : stocks allotis, arbres de traçabilité, et historiques HACCP 
- Fonctions d'étiquetage automatiques ou proposées pour les étiquettes des fournisseurs manquantes. 




Productions alloties (5 approches disponibles) :

- Programme quasi automatique, sans intervention, pour le frais et le cuit/frais 
- Programme d'assemblage pour le frais, avec stockage possible de PSF 
- Programme de fabrication PF et PSF en frais, avec stocks automatiques 
- Programme d'affectations directes, pour le surgelé très mécanisé 
- Programme d'allotissement de chaque MP et PSF au sein du module **MES (GPAO)**. 

Stocks et mouvements allotis :

- Inventaires 
- Entrées (*réception, fabrication, cession intra-groupe ou intersite, retour client, mouvement manuel, régularisation*) 
- Sorties (*vente, consommation en GPAO, cession intra-groupe ou intersite, mise au rebut, non conforme, déclassement, retour fournisseur*) 
- Commandes en cours (*de préparation*) 
- Encours de fabrication **MES** 
- Bloqués (*attente bactériologique – contrôle libératoire*). 

Préparation et ventes alloties :

- Type de préparation configurable par société, dépôt, opérateur et produit (*très grande souplesse*) 
- Contrôles bloquants ou non, au choix pour chacun d'eux 
- Superviseurs (*chez le responsable*) d'analyse temps réel des tâches en cours, par opérateur 
- Traitement dynamique des SSCC, EDI. 